

# MasterTop 514 QD

**Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.**

## DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 514 QD è una malta polimero modificata a base di leganti idraulici, a rapido asciugamento, ad alta resistenza, multifunzione, per applicazioni da 3 a 40 mm (sopra i 20 mm è possibile caricarlo con ghiaietto in rapporto massimo 1/1).

MasterTop 514 QD miscelato con sola acqua realizza la malta di base monocomponente polimero modificato (PM 1K) mentre combinato con specifici leganti epossidici all'acqua si evolve in un massetto autolivellante tricomponente epossi modificato (EM 3K) avente le medesime caratteristiche del sistema di base unitamente alla funzione di primer di barriera nei confronti della pressione osmotica.

MasterTop 514 QD è classificato come:

- Massetto cementizio UNI EN 13813;
- Malta da riparazione per calcestruzzo di tipo R4 UNI EN 1504/3;
- Protettivo per il cemento armato UNI EN 1504/2.



Può essere applicata a consistenza plastica, fluida oppure autolivellante.

## PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 514 QD presenta una elevata resistenza a 24/48 ore unitamente ad un rapido asciugamento che gli conferiscono il profilo ideale per le applicazioni in combinazione con i pavimenti in resina Ucrete e MasterTop.

MasterTop 514 QD è infatti indicato per:

- riparazioni e regolarizzazioni "Fast" di pavimenti in cemento armato prima dell'applicazione dei pavimenti epossidici e poliuretanicici della linea Mastertop e Ucrete;
- realizzare lo strato di fondo autolivellante dei sistemi della linea MasterTop anche su supporti di tipo ceramico;
- riparare e rimettere in servizio rapidamente le aree localizzate di pavimentazioni industriali ad esempio delle aree di logistica, aree commerciali, ecc, sia interne che esterne.

## Campi d'applicazione MasterTop 514 QD Polimero Modificato (PM 1k) e Epossi Modificato (EM 3k)

	MasterTop 514 QD	
	PM 1K	EM 3K
Riparazione localizzate pavimenti industriali e non	<input checked="" type="checkbox"/>	
Riparazione del calcestruzzo prima di applicare i sistemi MasterTop ed Ucrete	<input checked="" type="checkbox"/>	
Regolarizzazione supporti ceramici		<input checked="" type="checkbox"/>
Riparazione del calcestruzzo avente funzione di primer di barriera alla pressione osmotica prima dell'applicazione dei pavimenti MasterTop		<input checked="" type="checkbox"/>

## CARATTERISTICHE

MasterTop 514 QD è caratterizzato da:

- rapido asciugamento: può essere ricoperto dopo sole 24 ore dai sistemi Ucrete e dopo 48 ore da quelli MasterTop;
- elevata resistenza a compressione sia iniziale (24 ore > 30 MPa) che finale (> 55 MPa a 28 giorni) anche alle basse temperature (-5°C e 0°C);
- adesione anche su supporti ceramici;
- resistenza agli impatti e all'abrasione;
- contiene microfibre (quasi 1 milione di fibre per litro di malta) ad elevatissimo rapporto di forma (L/D > 600) ad alta resistenza a trazione (> 700 MPa) che contrasta efficacemente le fessurazioni da ritiro in fase plastica;
- resistenza alla fessurazione da ritiro igrometrico.

# MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.

## PRESTAZIONI CARATTERISTICHE UNI EN 1504/3 (Riparazione del cemento armato)

Metodi di prova (acqua aggiunta 17.5 %)		Limiti di accettazione per le malte di tipo R4		MasterTop 514 QD (PM 1K)
Resistenza a compressione, UNI EN 12190	20°C	---	≥ 45 MPa 28 giorni	> 30 MPa 24 ore > 55 MPa 28 giorni
	-5°C	----		> 5 MPa 24 ore > 10 MPa 48 ore
	0°C	----		> 10 MPa 24 ore > 20 MPa 48 ore
Modulo elastico a compressione, UNI EN 13412			≥ 20 GPa	> 20 GPa
Adesione al calcestruzzo UNI EN 1542 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766	Prima dei cicli termici		≥ 2 MPa	> 3 MPa
	Compatibilità termica dopo 50 cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti UNI EN 13687/1		≥ 2 MPa	> 3 MPa
	Compatibilità termica dopo 30 cicli temporaleschi UNI EN 13687/2		≥ 2 MPa	> 3 MPa
Compatibilità termica dopo 30 cicli termici a secco UNI EN 13687/4		≥ 2 MPa		> 3 MPa
Coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057			≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,05 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Resistenza alla carbonatazione UNI EN 13295			Carbonatazione ≤ al calcestruzzo di riferimento di tipo MC 0,45 UNI EN 1766	Carbonatazione ≤ al calcestruzzo di riferimento di tipo MC 0,45 UNI EN 1766
Reazione al fuoco, UNI EN 13501/1			----	A2 <sub>fl</sub> - S1
Resistenza allo scivolamento / strisciamento, UNI EN 13036/4			Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40; Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40	Classe I Classe II

## PRESTAZIONI CARATTERISTICHE MasterTop 514 QD (PM 1k) secondo ACI e ASTM

Metodi di prova	Prestazioni	Classificazioni secondo ACI e ASTM	
Resistenza a trazione diretta ASTM C 307	24 ore > 2,5 MPa 48 ore > 3 MPa 28 giorni > 5 MPa	> 2,8 MPa (ACI American Concrete Institute 546-B, Concrete Repair Guide)	
Ritiro igrometrico, UNI EN 12617-4	< 0,05 %	ACI American Concrete Institute Guide for selecting and Specifying materials for Repair and Concrete Repair of Concrete Surfaces. Guideline n° 03733"	
		<b>Ritiro</b>	<b>Valutazione</b>
		0,025 – 0,05 %	Basso
		0,05 – 0,1 %	Moderato
	> 0,1 %		Elevato
Test per l'induzione accelerata della fessurazione con ritiro contrastato, O Ring test ASTM C 1581 /C 1581M-09a	Nessuna fessurazione dopo 150 giorni	ASTM C 1581 /C 1581M-09a "Determining Age at cracking and Induced Tensile Stress Characteristics of Mortar and Concrete under Restrained Shrinkage"	
		<b>Tempo di fessurazione</b>	<b>Potenziale di fessurazione</b>
		Da 1 a 7 giorni	Alto
		Tra 7 e 14 giorni	Alto / Moderato
		Tra 14 e 28 giorni	Moderato / Basso
<b>Oltre i 28 giorni</b>	<b>Basso</b>		



# MasterTop 514 QD

**Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.**

## PRESTAZIONI CARATTERISTICHE UNI EN 13813 (Massetti e materiali per massetti)

Metodi di prova (acqua aggiunta 19%)	MasterTop 514 QD (EM 3K)	MasterTop 514 QD (PM 1K)
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi di adesione (MPa): B0,5 ... B2	Classe B>2	Classe B>2
Adesione UNI EN 13892/8 dei sistemi MasterTop applicati su MasterTop 514 QD (PM 1K) avente 48 ore di stagionatura posato su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi di adesione (MPa): B0,5 ... B2	-----	Classe B>2
Adesione UNI EN 13892/8 dei sistemi MasterTop applicati su MasterTop 514 QD (EM 3K) avente 48 ore di stagionatura posato su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi di adesione (MPa): B0,5 ... B2	Classe B>2	-----
Adesione UNI EN 13892/8 dei sistemi Ucrete applicati su MasterTop 514 QD avente 24 ore di stagionatura posato su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi di adesione (MPa): B0,5 ... B2	-----	Classe B>2
Adesione UNI EN 13687/1 dopo 50 cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti (compatibilità termica) dei sistemi Ucrete applicati su MasterTop 514 QD posato su supporto MC (0,40) UNI EN 1766	-----	> 3 MPa
Resistenza a compressione (MPa), UNI EN 13892/2. Classi di resistenza a compressione: C5, C10, C80	C15 MPa 24 ore C40 MPa 28 giorni	C30 MPa 24 ore C45 MPa 28 giorni
Resistenza a trazione per flessione (MPa), UNI EN ISO 178. Classi di resistenza a trazione per flessione F1 ... F50	Classe F10	Classe F10
Modulo di elasticità a flessione (MPa), UNI EN ISO 178. Classi di modulo di elasticità per flessione: E1 ... E20	Classe E2	Classe E10
Resistenza all'abrasione, UNI EN 13892/4 (BCA). Classi di usura (Classe AR6 .... Classe AR0,5)	Classe AR0.5	Classe AR0.5
Permeabilità al vapore acqueo, UNI EN 12086. Spessore di aria equivalente Sd. (Sd = $\mu \cdot s$ , $\mu$ = coeff. diffusione al vapore, s = spessore)	Sd < 1,2 m / cm	Sd < 0,6 m / cm
Coefficiente di dilatazione termica lineare, UNI EN 1770	$1,49 \cdot 10^{-6} K^{-1}$	$1,46 \cdot 10^{-6} K^{-1}$
Resistenza all'urto, UNI EN ISO 6272. Classi IR J (J in N·m)	IR20	IR20
Coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 1062/3	< 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Resistenza alla pressione idraulica inversa, UNI 8298/8	2,5 bar	2,5 bar

# MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.

## PRESTAZIONI CARATTERISTICHE UNI EN 1504/2 (Protezione del cemento armato)

Metodi di prova (acqua aggiunta 17.5 %)		MasterTop 514 QD (PM 1K)
Resistenza a compressione a 28 gg, UNI EN 12190		> 55 MPa
Permeabilità al vapore acqueo misurata come spessore di aria equivalente Sd, UNI EN ISO 7783/1 (Sd = $\mu \cdot s$ , $\mu$ = coeff. diffusione al vapore, s = spessore). Classe I: Sd < 5 m (Permeabile), Classe II: Sd $\geq$ 5 e $\leq$ 50 m, Classe III: Sd > 50 (Non Permeabile)		Classe I (Sd < 0,6 m / cm)
Adesione al calcestruzzo UNI EN 1542 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766	Prima dei cicli termici	> 3 MPa
	Compatibilità termica dopo 50 cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti UNI EN 13687/1	> 3 MPa
	Compatibilità termica dopo 30 cicli temporaleschi UNI EN 13687/2	> 3 MPa
Coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 1062/3		< 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Resistenza all'abrasione, UNI EN ISO 5470/1 (carico 1000 g mola H22/1000 cicli)		Perdita di peso < 950 mg
Resistenza all'impatto, UNI EN ISO 6272. Classe I : 4 N·m, Classe II: 10 N·m, Classe III: 20 N·m		Classe III
Resistenza allo scivolamento / strisciamento, UNI EN 13036/4 Classe I: prova a umido per superfici interne: unità $\geq$ 40 Classe II: prova a secco per superfici interne: unità $\geq$ 40		Classe I Classe II
Reazione al fuoco, UNI EN 13501/1		A2fl - S1

## PRESTAZIONI CARATTERISTICHE UNI EN 206/1 (Calcestruzzo: Specificazione, prestazione, produzione e conformità)

Mix Design tipico	
MasterTop 514 QD	1100 kg/m <sup>3</sup>
Pietrisco pulito e lavato 8-12 mm	1100 kg/m <sup>3</sup>
Acqua	158 l/m <sup>3</sup> (14,5%)
Slump senza segregazione o bleeding, UNI EN 12350/2	23 cm
Aria inglobata	< 3%
Densità, UNI EN 12350/6	c.a 2360 kg/m <sup>3</sup>
Ritiro, UNI 11307	< 0,02 %
Resistenza a compressione, UNI EN 12390/3	24 ore > 45 MPa 48 ore > 55 MPa 28 giorni > 70 MPa
Modulo elastico UNI EN 12390/13	35.000 MPa
Umidità residua a 20°C (Ilgrometro a Carburio)	24 ore < 4 %

## CONFEZIONI

MasterTop 514 QD: sacco da 25 kg.  
MasterSeal P 385 componente A: latta da 4,25 kg.  
MasterSeal P 385 componente B: latta da 4,25 kg.

## STOCCAGGIO

Conservare i sacchi e le latte dei componenti A e B in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 10 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

Sistema	Componenti	Kg
MasterTop 514 QD (PM 1K)	MasterTop 514 QD	25

Sistema	Componenti	Kg
MasterTop 514 QD (EM 3k)	MasterTop 514 QD	3 x 25
	MasterSeal P 385 comp.A	4,25
	MasterSeal P 385 comp.B	4,25
	3 MasterTop 514 QD + 1 MasterSeal P 385 (Comp.A + Comp.B)	83,5

## CONSUMO

	Kg/m <sup>2</sup> per mm
MasterTop 514 QD (PM 1K)	1,8 (3 - 40 mm)
MasterTop 514 QD (EM 3k)	1,4 (3 - 5 mm)

Per spessori superiori a 20 mm è possibile confezionare un calcestruzzo polimero modificato caricando MasterTop 514 QD con pietrischetto 5-10 mm / 8-15 mm in funzione dello spessore da realizzare, in rapporto massimo 1/1.

Calcestruzzo	Kg/m <sup>2</sup> per cm
MasterTop 514 QD (PM 1K)	11
Aggregato 5-10 mm o 8-15 mm	11

# MasterTop 514 QD

**Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.**

## SCHEDA APPLICATIVA

### STOCCAGGIO

Conservare i sacchi e le latte dei componenti A e B in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 10 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

#### Calcestruzzo degradato

Rimuovere il calcestruzzo degradato mediante fresatura per tutto lo spessore interessato al degrado.

#### Calcestruzzo non degradato

In caso di supporto non degradato preparare il supporto mediante pallinatura profonda o fresatura.

#### Giunti di contrazione e dilatazione

MasterTop 514 QD va considerato alla stessa stregua di un pavimento industriale. Pertanto i giunti di contrazione e di dilatazione vanno previsti, progettati, riportati e quindi sigillati con MasterSeal NP 474. Il taglio dei giunti va effettuato entro le 24 ore dalla posa di MasterTop 514 QD.

#### Supporto ceramico

Prima della posa dei sistemi resinosi MasterTop rimuovere lo strato superficiale vetrificato mediante levigatura o pallinatura. La scelta deve essere valutata in base alle condizioni effettive di cantiere.

Su questo supporto utilizzare sempre MasterTop 514 QD Epossi modificato (EM 3K).

### TEMPERATURA

MasterTop 514 QD può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è superiore a +5 °C. Quando la temperatura è compresa tra 5 e 20°C lo sviluppo delle resistenze meccaniche e dei relativi tempi di asciugamento procede più lentamente rispetto alle prestazioni indicate nelle tabelle.

In queste condizioni si consiglia di conservare i sacchi di MasterTop 514 QD ed i relativi componenti A e B in un ambiente riscaldato e di utilizzare acqua d'impasto riscaldata (30 ÷ 50°C).

### APPLICAZIONE MasterTop 514 QD (PM 1K) Polimero Modificato

#### Saturazione del supporto

Saturare la superficie con acqua. Il supporto prima della posa di MasterTop 514 QD si dovrà presentare "saturo a superficie asciutta".

La saturazione è fondamentale per garantire la massima adesione al supporto e per evitare la formazione di soffiature su MasterTop 514 QD.

#### Turapori

Per supporti molto assorbenti è possibile altresì applicare quale turapori (dopo la fase di saturazione) MasterSeal 600 (miscelato con acqua in rapporto massimo di 2 parti di acqua e 1 parte di MasterSeal 600) posato a rullo in ragione di 0,1 - 0,2 litri/m<sup>2</sup> di miscela pari a circa 0,05-0,08 litro/m<sup>2</sup> di solo MasterSeal 600. Il consumo può variare sensibilmente in funzione della porosità del supporto.

MasterTop 514 QD va quindi colato fresco su fresco sulla superficie trattata con MasterSeal 600.

#### Posa di MasterTop 514 QD

Versare circa l'80% dell'acqua di impasto nel miscelatore. Aggiungere quindi MasterTop 514 QD mescolando con trapano a frusta (o in betoniera a bicchiere) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Aggiungere quindi la rimanente acqua d'impasto fino a raggiungere la consistenza voluta. È sempre necessario impastare l'intero contenuto di ciascun sacco.

	Consistenza	% (Peso polvere)
Acqua d'impasto	Plastica	12 (3 litri/sacco)
	Fluida	15,5 (3,9 litri/sacco)
	Autolivellante	19 (4,75 litri/sacco)

Esempio di procedura per la miscelazione in betoniera a bicchiere per un impasto di 4 sacchi.

Tale procedura consente di prevenire la formazione di grumi nell'impasto.

- Immettere 9,5 litri di acqua, la metà del quantitativo totale (4,75 litri di acqua per sacco)
- Aggiungere due sacchi, uno per volta e miscelare;
- Aggiungere il terzo sacco e miscelare;
- Immettere 4,75 litri di acqua e miscelare;
- Aggiungere il quarto sacco e miscelare;
- Immettere il contenuto finale di acqua (4,75 litri e mescolare).

# MasterTop 514 QD

**Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.**

Miscelare per 5 minuti. Versare il contenuto nella prima carriola o nella tramoggia della pompa a coclea. Il materiale rimasto nella betoniera deve comunque girare prima di essere rimosso completamente.

MasterTop 514 QD può anche essere pompato con pompe a ciclo continuo. Per questa particolare applicazione è necessario porre la massima attenzione al fine di non eccedere nella quantità massimo d'impasto prevista. Utilizzare a tale scopo lo strumento di controllo dello spandimento fornito dall'Assistenza Tecnica BASF.

Colorare MasterTop 514 QD sul supporto e stenderlo:

- a cazzuola o a spatola nel caso di consistenza fluida;
- con racla dentata (denti a V o spatola) nel caso di materiale autolivellante.

Per favorire poi la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto, passare la superficie del materiale con rullo frangibolle ad aghi metallici entro 5 minuti e non oltre dopo l'applicazione del prodotto.

Dati per l'applicazione	
Densità	2,1 kg/litro
Tempo di lavorabilità a 20°C	20 minuti perdita lavorabilità 30% 30 minuti perdita lavorabilità 40%
Tempi di presa a 20°C	- Inizio presa: 70 minuti - Fine presa: 90 minuti

E' possibile colorare il prodotto aggiungere per ogni sacco una confezione da 0,5 kg di MasterTop 1700 PGM. Per la disponibilità dei colori e ulteriori dettagli relativi a questa particolare applicazione, contattare il Servizio tecnico della BASF CC spa.

## APPLICAZIONE MasterTop 514 QD (EM 3K) Epossì Modificato

### Saturazione del supporto

Saturare la superficie con acqua. Il supporto prima della posa di MasterTop 514 QD (EM 3K) si dovrà presentare "saturo a superficie asciutta".

La saturazione è fondamentale per garantire la massima adesione al supporto e per evitare la formazione di soffiature su MasterTop 514 QD (EM 3K).

### Turapori

Per supporti molto assorbenti o qualora non fosse possibile effettuare la saturazione con acqua, è possibile altresì applicare quale turapori il prodotto MasterSeal P 385 (componente A miscelato con il solo componente B) posato a rullo in una o due mani in funzione del tipo di supporto, in ragione di circa 0,2 kg/m<sup>2</sup>.

MasterSeal P 385 (componente A miscelato con il solo componente B) può essere diluito con acqua fino al 30%. Il turapori va poi ricoperto fresco su fresco con MasterTop 514 QD (EM 3K) dopo circa 30-45 minuti a 20°C. Non si ecceda mai tale tempo di ricopertura.

### Posa di MasterTop 514 QD (EM 3K)

Versare MasterSeal P 385 componente B (induritore) nel MasterSeal P 385 componente A (base) aggiungendo circa l'80% circa dell'acqua di impasto. Miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione.

### Composizione del sistema (3K EM)

MasterTop 514 QD	3 sacchi da 25 kg
MasterSeal P 385 comp. A	Latta da 4,25 kg
MasterSeal P 385 comp. B	Latta da 4,25 kg

### Rapporti di miscelazione

MasterTop 514 QD	18
MasterSeal P 385 comp. A	1
MasterSeal P 385 comp. B	1

Aggiungere quindi MasterTop 514 QD mescolando con trapano a frusta (o in betoniera a bicchiere) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Aggiungere quindi la rimanente acqua d'impasto fino a raggiungere la consistenza voluta.

È sempre necessario impastare l'intero contenuto di ciascun sacco.

# MasterTop 514 QD

**Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.**

Consistenza		% su MasterTop 514 QD
Acqua	Fluida	17 (4,25 litri/sacco)
d'impasto	Autolivellante	19 (4,75 litri/sacco)

Aggiungere quindi la miscela epossidica MasterSeal P 385 (A+B) alla miscela di MasterTop 514 QD ed acqua e mescolare per altri due minuti fino alla completa dispersione della parte epossidica.

Dati per l'applicazione	
Densità	1,7 kg/litro
Tempo di lavorabilità a 20°C	20 minuti perdita lavorabilità 30% 30 minuti perdita lavorabilità 40%
Tempi di presa a 20°C	Inizio presa: 80 minuti Fine presa: 100 minuti

Colare MasterTop 514 QD (EM 3K) sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto, passare la superficie del materiale con rullo frangibolle ad aghi metallici entro 5 minuti e non oltre dopo l'applicazione del prodotto.

MasterTop 514 QD (EM 3K) può anche essere pompato mediante pompa a coclea.

## PULIZIA ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione di MasterTop 514 QD possono essere puliti con acqua.

## TEMPI PER IL SERVIZIO (a 20°C)

Trafficità	
MasterTop 514 QD (PM 1K)	A 4 ore, pedonabile A 24 ore, pieno servizio
MasterTop 514 QD (EM 3K)	A 18 ore, pedonabile

## TEMPI DI RICOPERTURA

Rispettare i tempi di ricopertura secondo le indicazioni di tabella.

### Umidità residua e tempi di ricopertura a 20°C (Igrometro a Carburio)

	Ore	Umidità residua	Ricopertura con	
MasterTop 514 QD (PM 1k)	24	< 6 %	Ucrete	☺
	48	< 4 %	MasterTop	☹
MasterTop 514 QD (EM 3k)	48	< 4 %	MasterTop	☺

## PREPARAZIONE DI MasterTop 514 QD PRIMA DELLA POSA DI MasterTop e Ucrete

Pallinare MasterTop 514 QD prima della posa dei sistemi resinosi MasterTop e Ucrete.

## DICHIARAZIONE DI PERFORMANCE (Declaration of Performance, DoP) e MARCATURA CE

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) MasterTop 514 QD risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504/3, UNI 1504/2 e UNI EN13813 e delle relative DoP (Dichiarazioni di Performance).



We create chemistry

## MasterTop 514 QD

---

**Malta cementizia polimero modificata di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione del calcestruzzo prima dell'applicazione dei sistemi MasterTop e Ucrete e per il ripristino dei pavimenti industriali. Disponibile nella versione monocomponente o tricomponente. Spessore 3 - 40 mm.**

---

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001.

#### **BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.basf.it>

e-mail: [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusive di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Marzo 2020